


スライド式エアニッパー用ブレード

本商品は日本国内のみの販売となります。

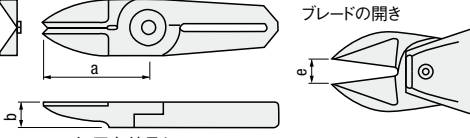
角型・丸型エアニッパー用ブレード

本商品は日本国内のみの販売となります。

RoHS



MNY□□ (横型スライド用)
MNT□□ (縦型スライド用)



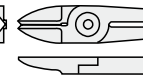
c: 切刃有効長さ

型式記号の見方
No. **MNY10 A J**

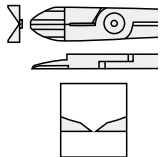
本体No. 刃先
A: 両刃(正刃)
RA: 両刃(逆刃)

形状
J: ストレート刃
JL: ストレートロング刃
JT: ストレート薄刃
D: 樹脂用兼刃
JB: ストレート超硬チップ付
JH: ストレートハイスチップ付
H: クランク刃

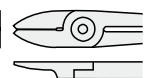
形状
J: ストレート刃



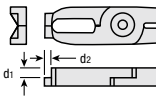
JL: ストレートロング刃
ニッパー本体とゲートまでの距離がある場合に



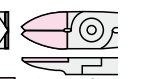
JT: ストレート薄刃
刃の断面が薄く、切断面がきれいに仕上がります



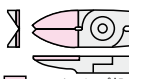
D: 樹脂用兼刃
ノセゲート等の立体的ゲートの一括処理に



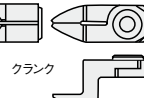
JB: ストレート超硬チップ付
硬い鋼線やガラス繊維が多く含まれた樹脂等の切断に



JH: ストレートハイスチップ付
ピアノ線切断や通常の特殊合金鋼では耐久性が不足な時に



H: クランク
製品と本体の干渉を防ぐ



*正刃・逆刃がありますのでご注意ください。
横型は正刃・逆刃の兼用はできません。

Order 注文例 型式 **MNT10AJ**
MNT10AJH

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 **P.47**
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

横型スライド用(正刃・逆刃)


適用機種	切断能力φ(mm)		a	b	c	e	重量(g)	型式			¥基準単価 1~9本
	軟質樹脂	硬質樹脂						本体No.	刃先	形状	
MGT-NY03G	2.0	1.3	21.0	7.0	10.5	3.0	17	MNY03	A	J	5,950
	1.6	1.1	27.0	7.0	10.5	4.0	21		A	JL	7,950
	2.0	1.3	21.0	7.0	10.5	3.0	17		A	JT	7,200
MGT-NY05	3.0	2.0	22.0	7.0	10.5	4.0	22	MNY05	A	J	5,900
	2.8	1.6	31.0	7.0	10.5	5.5	29		A	JL	7,950
	3.0	2.0	22.0	7.0	10.5	4.0	22		A	JB	12,980
MGT-NY05R	3.0	2.0	22.0	7.0	10.5	4.0	22	MNY05	RA	J	6,450
	3.5	2.3	24.0	7.2	12.0	6.0	28		A	J	6,700
	3.2	2.1	33.0	7.2	12.0	8.0	37		A	JL	8,900
MGT-NY10	2.3	1.6	26.5	7.2	d1:4.2 d2:2.5	6.0	31	MNY10	A	D	19,800
	3.5	2.3	24.0	7.2	12.0	6.0	28		A	JB	14,800
	3.5	2.3	24.0	7.2	12.0	6.0	26		A	JT	8,250
MGT-NY10S	3.5	2.3	33.0	20.0	12.0	8.0	43	MNY10	A	H	16,950
	3.5	2.3	24.0	7.2	12.0	6.0	28		RA	J	6,950
	3.5	2.3	32.0	12.2	12.0	7.0	36		RA	H	17,500
MGT-NY10R MGT-NY10GR MGT-NY10S	4.0	2.6	27.0	8.2	13.0	8.0	41	MNY10	A	J	6,750
	4.0	2.6	38.0	8.2	13.0	11.0	50		A	JL	9,850
	4.0	2.6	38.0	21.5	13.0	11.0	63		A	H	17,200
MGT-NY15	3.7	2.3	38.0	8.2	13.0	11.0	50	MNY15	A	JL	9,850
	4.0	2.6	38.0	21.5	13.0	11.0	63		A	H	17,200
MGT-NY15R	4.0	2.6	27.0	8.2	13.0	8.0	41	MNY15	RA	J	7,400
	4.0	2.6	35.0	13.2	13.0	9.0	52		RA	H	17,500

縦型スライド用(正刃・逆刃 兼用)

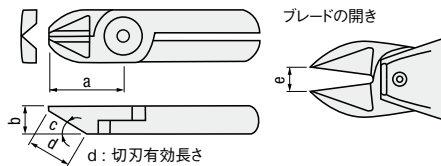
適用機種	切断能力φ(mm)		a	b	c	e	重量(g)	型式			¥基準単価 1~9本
	軟質樹脂	硬質樹脂						本体No.	刃先	形状	
MGT-NT05	2.0	1.3	36.0	7.0	15.0	7.0	39	MNT05	A	JL	7,450
MGT-NT05R	2.5	1.5	29.0	7.0	15.0	6.0	29	MNT05	A	JT	6,750
MGT-NT10	3.5	2.3	35.0	9.0	17.0	7.0	62	MNT10	A	J	6,180
MGT-NT10R	3.5	2.3	35.0	9.0	17.0	7.0	65	MNT10	A	JH	9,950

*能力は参考目安表示です。使用条件によって変わります。 ◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

RoHS



MN□

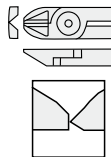


d: 切刃有効長さ

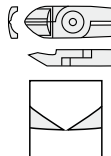
型式記号の見方
No. **MN5 A S**

本体No. 刃先 形状
A: 両刃(正刃)
B: 片刃(正刃)
S: スタンダード
P: 樹脂用
J: ストレート刃

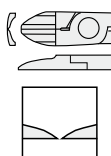
形状
S: スタンダード
鋼線や鉄線など鋼線の切断に適しています



P: 樹脂用
樹脂切断用に用いる標準ブレード



J: ストレート刃
ゲートに直角に当てることができます



適用機種	切断能力φ(mm)				a	b	c(°)	d	e	重量(g)	型式			¥基準単価 1~9本
	軟質樹脂	硬質樹脂	鋼線	鉄線							本体No.	刃先	形状	
MGT-NR3 MGT-NS3	-	-	1.0	0.5	24	7	-	13.0	5.0	35	MN3	B	J	4,950
MGT-NR5 MGT-NS5	-	-	1.0	0.5	24	7	-	13.0	4.0	40	MN5	B	J	4,950
MGT-NR10L MGT-NS10L	-	-	1.8	1.2	35	12	30	20.0	5.0	120	MN10L	A	S	4,500
	4.0	2.6	-	-	35	12	15	16.0	5.0	120		A	P	4,950

*能力は参考目安表示です。使用条件によって変わります。 ◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
*重量はブレードスプリングを含む。

Order 注文例 型式 **MN3BJ**
MN10LAS

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 **P.47**
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。